

SVEL 950

Аппарат для сварки электромuft из ПП

Инструкция по эксплуатации



Производитель:

DYTRON s.r.o.
Toužimská 943/24a, 197 00 Praha 9 - Kbely, Czech
Tel.: +420-2-66190011-3, fax: +420-2-66190038
E-mail: sales@dytron.eu
<http://www.dytron.eu>

Поставщик:

ТОВ "ГК Техносфера"
03126 г. Киев, ул. Академика Белецкого, 3А
Тел.: +38(044)497-70-31, факс: +38(044)497-94-65
E-mail: teraua@ukr.net
<https://svarkatrub.com.ua>

Оглавление

1.	Введение.....	3
2.	Описание оборудования.....	3
3.	Правила эксплуатации.....	4
3.1	Панель управления.....	4
3.2	Включение аппарата.....	4
3.3	Сеанс сварки.....	4
4.	Индикация ошибок и устранение простых дефектов.....	5
5.	Технические характеристики.....	5
6.	Правила безопасности.....	5
7.	Освидетельствование оборудования.....	6
8.	Уход за оборудованием.....	6
9.	Гарантийные условия.....	6
10.	Сервисный центр в Украине:.....	6

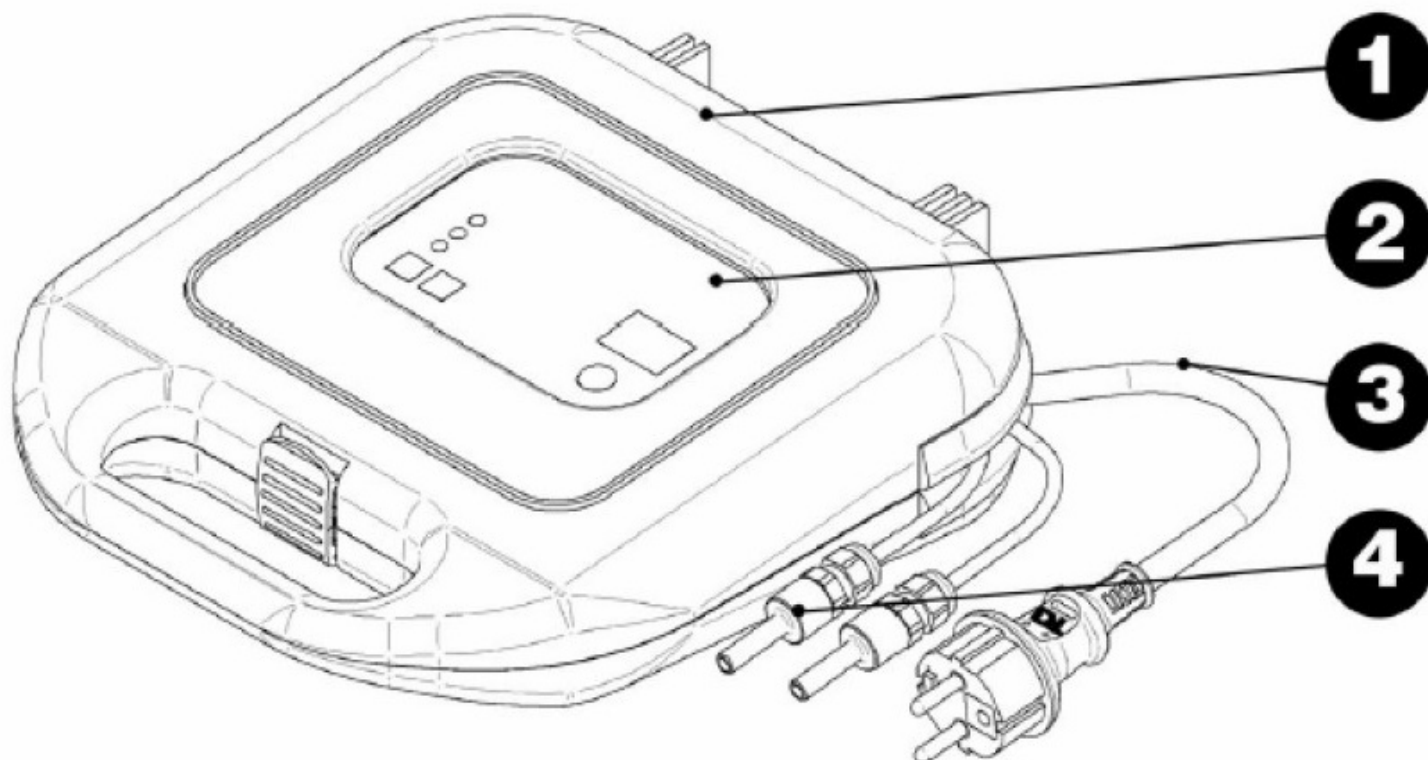


1. Введение

Уважаемый Покупатель,
Оборудование, которое Вы только что приобрели, произведено фирмой DYTRON – мировым производителем оборудования для сварки полимеров. Мы уверены, что Вы будете удовлетворены качеством и надежностью нашей продукции.

Пожалуйста, внимательно прочитайте настоящую Инструкцию Пользователя перед началом эксплуатации этого оборудования. Она содержит важную информацию по безопасной и правильной эксплуатации, а также по обслуживанию Вашего оборудования.

2. Описание оборудования



SVEL 950 - это электрическое оборудование, которое позволяет сваривать электромуфты с помощью строго определенного технологического процесса. Аппарат предназначен для сварки электромуфт из полипропилена без штрих-кода диаметром 20-160 мм.

Аппарат встроен в пластиковый футляр (1) вместе с кабелем электропитания (3) и соединительными проводами с разъемами (4) для подключения к электромуфтам. Панель управления (2) с кнопками и дисплеем предназначены для управления работой оборудования. Выбор количества энергии, необходимой для сварки той или иной электромуфты происходит автоматически без возможности и без необходимости оператору вносить какие-либо изменения.

Внимание! Этот аппарат не может быть использован для сварки электромуфт из других материалов, газовых трубопроводов или электромуфт со штрих-кодом.

3. Правила эксплуатации

ЭТОТ РАЗДЕЛ ЯВЛЯЕТСЯ ОПИСАНИЕМ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ SVEL 950 И НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ЗАМЕНЯЕТ НЕОБХОДИМОГО КУРСА ОБУЧЕНИЯ СВАРКЕ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.

3.1 Панель управления

Кнопки управления

Кнопка „I“ переводит аппарат из режима ожидания в активный режим.

Кнопка „0“ переводит аппарат из активного режима в режим ожидания.

Кнопка „✓“ начинает процесс сварки.

Внимание! Все кнопки управления от невнимательного или случайного нажатия с помощью задержки срабатывания. Поэтому каждую кнопку необходимо удерживать нажатой в течение около 1 секунды.

Индикация

Зеленый светодиод (POWER) сигнализирует подключение к сети питания.

Желтый светодиод (PROCES) сигнализирует процесс сварки.

Красный светодиод (ERROR) сигнализирует ошибки, возникшие перед или во время процесса сварки.

Жидкокристаллический дисплей сигнализирует параметры процесса сварки.

3.2 Включение аппарата

После включения кабеля питания аппарата в сеть дисплей загорается на секунду, и зеленый светодиод (POWER) начинает гореть ровным светом. Аппарат находится в т.н. режиме ожидания. В этом режиме можно подключить разъемы соединительных проводов к электромуфте.

3.3 Сеанс сварки

- Подключить электромуфту к аппарату;
- Перевести аппарат в активный режим нажатием кнопки "I"; дисплей отображает "00" - аппарат готов к сварке.
- Начать процесс сварки нажатием кнопки „✓“. Сеанс сварки индицируется желтым светодиодом (PROCESS). Дисплей показывает выполнение процесса сварки в процентах от 0 до 99.
- По окончании сварки на дисплее остается индикация 99, а желтый светодиод выключается. Сварка выполнена.

Внимание! Процесс сварки может быть остановлен в любой момент нажатием „0“. Эта остановка индицируется как ошибка.

Замечание. Для начала следующего сеанса сварки необходимо включить аппарат в режим ожидания нажатием кнопки „0“ и затем повторить всю процедуру.

При сварке более сложных трубопроводов возможно, с использованием специальных соединительных кабелей, в одном месте сваривать несколько электромуфт одновременно. Таблица показывает возможности сварки нескольких электромуфт в зависимости от их диаметра.

Диаметр электромуфты, мм	Максимальное количество одновременно свариваемых электромуфт, шт.
20	10
25	10
32	8
40	6
50	5
63	3
75	2

Внимание: В случае остановки процесса сварки другой процесс сварки не должен проводиться на той же электромуфте.

4. Индикация ошибок и устранение простых дефектов

Аппарат SVEL 950 оборудован автоматической диагностикой ошибок. В случае ошибки загорается красный светодиод (ERROR). Следующая таблица показывает список возможных ошибок, их индикацию и возможности их устранения.

Тип ошибки	Описание	Способ устранения
E1 (Ошибка 1)	Электромуфта не подключена к аппарату в момент начала сварки.	Проверить соединительные провода и контакт в разъемах соединительных проводов (обрывы, отсутствие подключения и т.д.). Нажатием кнопки "0" в течение одной секунды перевести аппарат в режим ожидания и повторить всю процедуру. Если система повторно выдает сообщение ошибки E1, замените электромуфту. Если это также не помогает, обратитесь в сервисный центр.
E2 (Ошибка 2)	Короткое замыкание в электромуфте	То же, что и при E1.
E3 (Ошибка 3)	В течение процесса сварки - обрыв питания, контакта с электромуфтой или обрыв в обмотке электромуфты. Эта ошибка отображается попеременно с временем ее возникновения.	Нажатием кнопки "0" в течение одной секунды перевести аппарат в режим ожидания. Дисплей теперь отображает степень сварки электромуфты в процентах. Необходимо проконсультироваться с производителем электромуфты относительно возможности продолжения сварки этой электромуфты.
E4 (Ошибка 4)	Температура внутри аппарата превышает допустимый уровень. Все функции, кроме кнопки "0", блокируются.	Отключить аппарат от сети питания и оставить в прохладном месте для остывания в течение 10-15 сек. В любом случае не пытайтесь охладить аппарат водой, льдом или путем помещения в морозильник - это может вызвать повреждение оборудования!!!
E5 (Ошибка 5)	Процесс сварки был прерван оператором.	
E6 (Ошибка 6)	Повреждение оборудования.	Обратитесь в сервисный центр.

5. Технические характеристики

Электропитание	~220В
Электрическая мощность	950 Вт
Диапазон рабочих температур (°C):	0 до +45
Габариты, мм	140x115x60
Длина кабеля электропитания, не менее, м	1,6
Длина соединительных проводов, не менее, м	2
Масса (кг):	1,47

6. Правила безопасности

Вся продукция DYTRON s.r.o. испытана Государственной Испытательной Лабораторией Чехии согласно закону No.22/97 Sb. Спецификации, используемые для сертификации соответствия, определены Чешскими государственными правилами 168, 169, 170 и 173/97. Изделия безопасны в применении.

Независимо от этого, предлагаем Вашему вниманию инструкции безопасности:

Используйте аппарат только для сварки электромуфт из полипропилена без штрих-кода в условиях отсутствия агрессивных газов, легковоспламеняемых и взрывчатых веществ.

Недопустимо:

- контакт аппарата с водой,
- использование аппарата в условиях высокой влажности,
- использование аппарата не по назначению,
- поднимать/переносить сварочное зеркало за шнур питания или соединительные кабели,
- оставлять во включенном состоянии без присмотра,
- разбирать и/или ремонтировать аппарат в неуполномоченном сервисе,
- сваривать электромуфты, лежащие в воде,

- не подвергайте аппарат ударам и/или вибрации! Это может привести к сбоям работы электроники, т.е. к нарушению работоспособности всего аппарата,
 - в соответствии с Чешским стандартом EN 60 335-1, сварочный аппарат относится к ручным аппаратам класса 1. В связи с этим, он должен включаться в сеть с соответствующим заземлением с помощью 3-жильного удлинителя питания с соответствующим 3-контактным штекером; то же относится к удлинителю питания,
 - не используйте поврежденный удлинитель питания или удлинитель неизвестного происхождения,
 - для обеспечения безопасности работы рекомендуется также проверить безопасность и параметры удлинителя,
 - при работе вне помещения необходимо использовать разделительный трансформатор,
- Электромуфта подключается специальными реостатическими проводами. Их нагрев соответствует рабочим условиям и ни в коем случае не опасен. В случае повреждения проводов или кабеля электропитания ни в коем случае не пытайтесь их ремонтировать или заменять. Кабель или соединительные провода должны быть заменены на новые уполномоченным сервисным центром.

7. Освидетельствование оборудования

Первичное освидетельствование оборудования произведено производителем. В дальнейшем оборудование должно инспектироваться в соответствии со стандартом CSN 33 1600 как ручное оборудование Класса 1. Частота инспектирования указана в таблице:

Использование	Частота инспектирования
От случая к случаю, не более 100 рабочих часов в год	Каждые 6 месяцев
Часто, сеансами небольшой продолжительности - от 100 до 250 часов в год	Каждые 3 месяца
Часто, сеансами большой продолжительности - более 250 часов в год	Каждые 2 месяца

8. Уход за оборудованием

Оборудование не нуждается ни в каком особом уходе. Необходимо содержать футляр с электроникой, кабелем электропитания и соединительными проводами в чистоте. В случае сильного загрязнения можно протереть аппарат влажной тряпкой с мыльным моющим средством. Контакты соединительных проводов можно чистить этиловым спиртом или денатуратом. Влажную чистку аппарата или контактов проводить только после отключения аппарата от сети питания. После просушки аппарат снова пригоден к эксплуатации.

9. Гарантийные условия

- DYTRON s.r.o. и поставщик оборудования ни в коей мере не несут ответственности за упущенную прибыль, испорченную репутацию, потерянный бизнес, а также за случайный, умышленный или непрямо́й ущерб, если таковые возникли из-за использования или, наоборот, невозможности использовать настоящее оборудование.
- Производитель и поставщик несут ответственность за качество и возможные дефекты сварочного оборудования в течение 24 месяцев от даты приобретения оборудования, если оно используется в соответствии с настоящей Инструкцией Пользователя.
- Все дефекты, если таковые возникли в результате производственного брака в изделии или материале изделия, будут устранены бесплатно в течение гарантийного срока в любом сервисном центре на территории страны приобретения настоящего оборудования.
- Гарантия не распространяется на случаи:
 - которые возникли в результате неправильной эксплуатации оборудования;
 - несоблюдения технических условий эксплуатации оборудования;
 - естественного износа;
 - умышленного повреждения;
 - повреждения, которое возникло в результате непреодолимого несчастного случая или действия природных стихий (пожара, потопа или пр.).
- Гарантия недействительна, если гарантийный талон не был соответствующим образом заполнен продавцом.
- Гарантийный талон прилагается к настоящей Инструкции Пользователя и является неотъемлемой частью комплекта оборудования.

10. Сервисный центр в Украине:

ТОВ "ГК Техносфера"
 03126 Киев, ул. Академика Белецкого 3а
 Тел/факс: +38(044)497-94-65
 E-mail: teraua@ukr.net